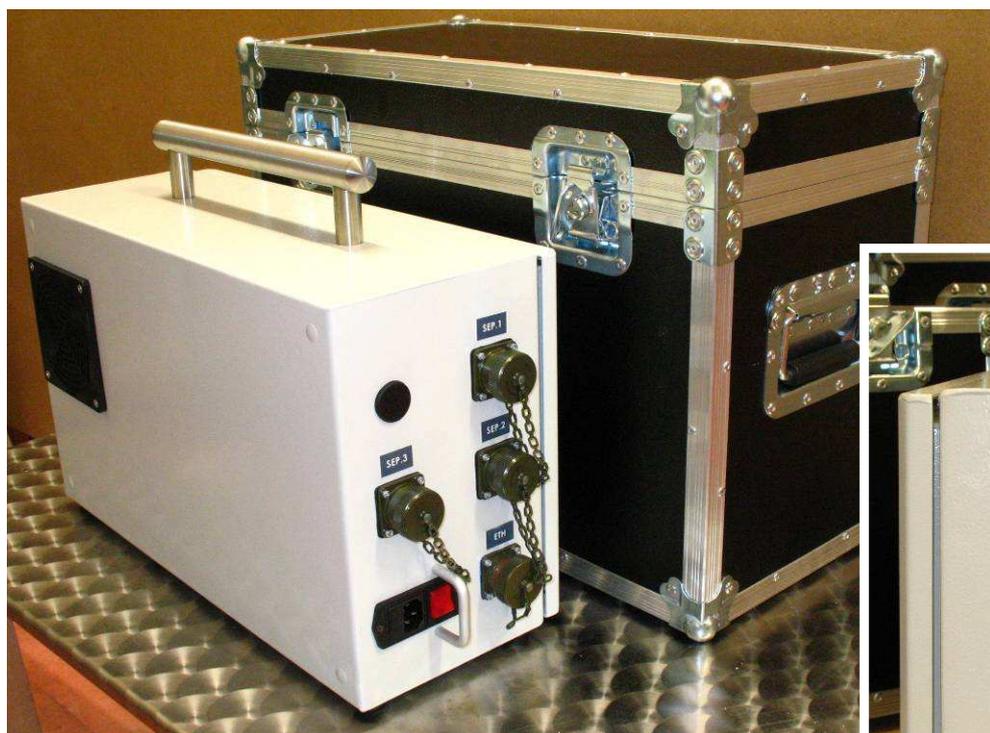




Well Testing Data Acquisition System



Questo sistema svolge funzioni di controllo ed acquisizione dei parametri che caratterizzano la produzione di un pozzo petrolifero (*olio e/o gas naturale*) come pressione, temperatura e portata. I segnali analogici provenienti dai sensori dislocati lungo le linee di produzione vengono inviati via cavo al sistema, all'interno del quale una scheda di acquisizione elabora tali segnali per poi essere trasferiti, in forma digitale, verso un PC. Il software installato all'interno del PC rielabora i vari segnali (*digitali*) per visualizzarli in tempo reale in forma grafica; tutti i dati vengono archiviati sull'hard disk del PC per poter essere riutilizzati in qualunque momento, o all'occorrenza indirizzati anche sulla rete.



PRINCIPALI CARATTERISTICHE DEL SISTEMA

- Sistema **compatto**, leggero e facilmente trasportabile.
- Sistema **robusto**, resistente a urti, vibrazioni.
- **Resistenza del software a potenziali virus**
(sistema di acquisizione e controllo indipendente dal sistema del Pc).
- Possibilità di **supervisione remota** del sistema di acquisizione
(tramite connessione WiFi, via Web o tramite rete GSM / UMTS o Satellitare dedicata).
- Sistema fornibile anche in versione **ATEX INTEGRALE**. 
- **Sistema polivalente**, capace di eseguire numerosi tipi di controllo ed analisi dei dati acquisiti.
- **Gestione automatica della manutenzione programmata**.
- **Vasta gamma di accessori** e optional fornibili.



PRESENTAZIONE PRODOTTO

Sistemi di acquisizione

Well Testing

WT.DAS.01



DGsol srl
Via dei Martiri Angolani, 24
65014 Loreto Aprutino (PE)
P.Iva 01932260688
www.dgsol.it

Specifiche Hardware

- N° di ingressi: **16** (ampliabili a 32)
- Segnale in ingresso: **Analogico 4..20 mA, 24 Vdc**
- Risoluzione: **16 bit**
- Tensione di alimentazione: **230 Vac, 50Hz ±5%**
- Connessione con Pc: **RJ 45 Ethernet**

Connettività

- Interfaccia di rete **10BaseT e 100BaseTX Ethernet**
- Compatibilità **IEEE802.3**
- Communication rates **10 or 100 Mb/s**, autoregolato
- Massima lunghezza di cavo **100 m/segmento**

Conformità CE

Questo prodotto risponde ai requisiti essenziali di sicurezza previsti dalla direttiva Europea per la marcatura CE:

- Direttiva bassa tensione **73/23/EEC**
- Compatibilità Elettromagnetica direttiva EMC **89/336/EEC**
- Sistema di acquisizione dati installato a bordo, certificato **Ex II 3 G**



Specifiche Software

- Sistema operativo **Windows XP 32 / 64; Windows 8; Windows 7 32/64 bit**
- Multitasking **accesso all'hardware da rete LAN TCP/IP**
- Canali di input **16 Analogici 4....20 mA** configurabili per ogni tipo di trasmettitore, impostando valori ingegneristici, unità e allarmi.
- Definizione flessibile delle misure del gas (*fino a 3 linee di misura*) scegliendo il canale di portata e pressione e temperature per la compensazione di riferimento STANDARD.

Sono disponibili due differenti tipologie di misuratori di portata configurabili

1. A effetto **Vortex**
2. 4 tipologie di flange tarate a orifici calibrati in conformità con il calcolo della portata **ISO 5167**.

Compensazioni di pressione e temperatura sono disponibili in condizioni **standard** e **normali** (*standard* pressione 1 atm e 15,56 °C corrispondenti a 60 °F; **Normali** corrispondenti a 1 atm di pressione e 0 °C di temperatura).

Calcolo del fattore di correzione Z conformemente agli standard **ISO 12213-2 (AGA8)** e **ISO 12213-3 (SGERG88)** per ciascuna linea definita a monte

*Lo Standard **AGA8** Americano usa una composizione molare, mentre lo Standard **SGERG88** usa le proprietà fisiche del gas come valore calorifico superiore, densità relativa e frazione molare di CO₂ H₂.*